

Протокол испытаний:	№ 900467
Дата протокола:	07.09.2026
Изготовитель:	Shenzhen Like Flight Technology Co., Ltd. Китай, город Шэньчжэнь, район Баоань, улица Чуанье 2-я, дом 195, комната 410.
Наименование (торговая марка/модель/тип/артикул) образца (ов):	Умное зарядное устройство LKTOP для DJI Matrice 4T/4E, DJI Mavic 4 PRO, DJI Mavic 4D/TD
Стандарт (ы), устанавливающие требования и/или методы испытаний, сведения об изменениях:	ТР ЕАЭС 037/2016 "Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники"
Результаты испытаний настоящего протокола относятся только к представленному образцу (ам). Размножение или перепечатка протокола испытаний без разрешения испытательной лаборатории не допускается.	

Условия проведения испытаний:	
Температура воздуха, °С	22
Относительная влажность воздуха, %	56
Атмосферное давление	748 мм рт. ст.

Результаты испытаний

Наименование контролируемого показателя, вида испытаний	НД на метод испытаний	Требуемое значение	Результат испытаний
Допустимая концентрация опасных веществ в однородных (гомогенных) материалах, применяемых в конструкциях изделий электротехники и радиоэлектроники			
Свинец, весовых процентов, не более	СТБ ИЕС 62321-2012	0,1	В пределах нормы
Ртуть, весовых процентов, не более	СТБ ИЕС 62321-2012	0,1	Не обнаружено
Кадмий, весовых процентов, не более	СТБ ИЕС 62321-2012	0,01	В пределах нормы
Шестивалентный хром, весовых процентов, не более	СТБ ИЕС 62321-2012	0,1	В пределах нормы
Полибромированные дифенилы, весовых процентов, не более	СТБ ИЕС 62321-2012	0,1	В пределах нормы
Полибромированные дифенилэфиры, весовых процентов, не более	СТБ ИЕС 62321-2012	0,1	В пределах нормы

Специальные требования			
Содержание свинца в стали, включая оцинкованную сталь, %, не более	ГОСТ IEC 62321-5-2016	0,35	В пределах нормы
Содержание свинца в алюминиевых сплавах, %, не более	ГОСТ IEC 62321-5-2016	04	Не требуется
Содержание свинца в латуни и других сплавах на основе меди, %, не более	ГОСТ IEC 62321-5-2016	4	Не требуется
Шестивалентный хром в качестве антикоррозионной добавки в системах теплообмена из углеродистой стали абсорбционных холодильников, от массы охлаждающего раствора, %, не более	ГОСТ IEC 62321-3-1-2016	0,75	Не требуется
Ртуть для стабилизации катодного распыления в плазменных дисплеях, на 1 плазменную панель, мг, не более	ГОСТ IEC 62321-3-1-2016	30	Не требуется
Кадмий в светопреобразующих элементах твердотельных светодиодов для систем освещения и отображения, на 1 мм светоизлучающей поверхности, мг, не более	ГОСТ IEC 62321-3-1-2016	10	Не требуется

Заключение:

Представленные на испытания образцы соответствуют требованиям ТР ЕАЭС 037/2016 «Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники»



Данный протокол касается только образца, подвергнутого испытаниям